# 950J / 1050J

184–250 kW (247–335 HP)

JOHN DEERE

# Reculez les limites.

Gros, forts et puissants, les bouteurs 950J et 1050J offrent les super performances dont vous avez besoin pour faire les gros travaux. Mais ce n'est pas uniquement leur grande taille qui rend ces bouteurs tellement précieux. Comme ceux de la série K, ces deux bouteurs offrent de nombreux avantages visant à augmenter la production qui ont rendu les chenillés Deere si populaires, comme les commandes électroniques à la fine pointe, le moniteur TMC et les trains de roulement hydrostatiques aux nombreuses fonctions. Vous ne trouverez pas de chenillés de taille comparable offrant la même combinaison de puissance, de contrôle, de fiabilité et de confort. Poursuivez votre lecture pour voir comment les bouteurs 950J et 1050J vous aideront à augmenter votre productivité au-delà des limites des autres bouteurs.

Virages en puissance, commande de vitesse infiniment variable, gestion de la puissance — il y a plus de 35 ans que John Deere a lancé ces caractéristiques. Et les bouteurs 950J et 1050J bénéficient d'encore plus d'améliorations en matière de productivité et de disponibilité.

Les moteurs diesel de Niveau 3 à régime lent offrent une puissance, une force de traction et un couple impressionnants pour une productivité inégalée.

Le ventilateur aspirant à vitesse variable et moteur hydraulique ne fonctionne qu'au besoin, réduisant le bruit, la consommation de carburant, l'usure du système de refroidissement et les coûts d'exploitation.

Les intervalles de service allongés, les prises de diagnostic à distance et les diagnostics intégrés réduisent au minimum les coûts de maintenance et d'exploitation.

Seuls nos bouteurs sont disponibles avec le système John Deere WorkSight[mc]. Cet ensemble de fonctions technologiques faciles à utiliser améliore la disponibilité et la productivité tout en abaissant les coûts d'exploitation. Le système de surveillance JDLink[mc] offre en temps réel des données d'utilisation et de santé de la machine, avec en plus des informations de localisation. Fleet Care suggère de façon proactive les travaux de maintenance pour corriger les problèmes avant qu'ils ne créent un arrêt de machine coûteux. Avec Service ADVISOR[mc] à distance, votre concessionnaire peut lire les codes de diagnostic, enregistrer les données de performance et même mettre à jour le logiciel sans se déplacer jusqu'au chantier.

| Spécifications | 950J | 1050J |
|---|---|---|
| **Puissance nette** | 184 kW (247 HP) | 250 kW (335 HP) |
| **Poids en ordre de marche** | 25 565 kg (56 361 lb) standard ; 26 877 kg (59 255 lb) LGP | 35 309 kg (77 843 lb) |
| **Largeurs des crampons** | 560, 610, 660, 812 et 914 mm (22, 24, 26, 32 et 36 po) | 560, 610, 660 et 710 mm (22, 24, 26 et 28 po) |
| **Largeurs de lame** | 3,7 et 4,5 m (12 pi 1 po et 14 pi 9 po) | 4,04 et 4,3 m (13 pi 3 po et 14 pi 2 po) |

La gestion de la puissance permet d'accroître l'efficacité. Il suffit à l'opérateur de régler la vitesse de marche maximale et le système maintient automatiquement le régime et le rendement maximum du moteur sans caler ni changer de vitesse.

La gamme de vitesse infiniment variable allant de l'arrêt à 11 km/h (6,8 mi/h) donne une flexibilité totale pour assortir la vitesse de marche à la charge. La vitesse de marche peut aussi être variée en fonction des applications spécifiques, des conditions du terrain ou des préférences de l'opérateur — ou limitée pour optimiser la durée du train de roulement.

La courbure de la lame favorise le roulement de la matière et permet de mieux la remplir pour accroître la productivité.

L'angle d'attaque de la lame est réglable à trois positions de montage afin d'améliorer les performances dans toute une gamme d'applications et de matériaux. Contrairement aux autres bouteurs, on peut aussi régler l'angle des vérins d'inclinaison afin de maintenir une inclinaison uniforme. Une option de réglage hydraulique est aussi disponible.

# Productivité sérieuse, conduite décontractée.

La taille est importante sur les gros chantiers. Avec leurs rapports puissance-poids supérieurs, les bouteurs 950J et 1050J dépassent facilement les concurrents dans leur catégorie. Et cela avec moins d'efforts. Des commandes à la fine pointe et des trains de roulement hydrostatiques vous permettent de bénéficier de tout un arsenal d'avantages hydrostatiques destinés à améliorer la productivité tels que : virage en puissance, contre-rotation des chenilles, vitesses de déplacement variables à l'infini et freinage dynamique. Avec leurs trains de roulement à convertisseur de couple PowerShift[mc] conventionnels et leurs directions différentielles, les autres chenillés ne peuvent tout simplement pas se mesurer à un John Deere.

1. La commande de vitesse des chenilles infiniment variable permet à l'opérateur d'accélérer ou ralentir chaque chenille, pour des virages en puissance et en douceur.

2. La contre-rotation favorise la productivité en permettant à l'opérateur de surmonter les lourdes charges en coin et de repositionner rapidement la lame en marche. Elle permet aussi de pivoter sur place.

3. L'angle de la défonceuse parallélogramme à trois dents et pas variable peut être modifié en marche pour améliorer la productivité.

4. Ces bouteurs se conduisent de la même façon et maintiennent leur vitesse préréglée, que le terrain soit de niveau ou sur une pente 2 à 1.

.

# La productivité passe par le confort.

Chacun sait qu'un opérateur confortablement installé est plus productif. Et vous trouverez plein de choses pour améliorer l'efficacité de l'opérateur à l'intérieur de cette cabine spacieuse et silencieuse. Le fauteuil suspendu de luxe à sept positions de réglage, les commandes intuitives à faible effort et la meilleure visibilité de sa catégorie réduisent la fatigue au minimum. En plus, vous y trouvez ces petites choses qui contribuent à écourter les longues journées de travail — comme des repose-pieds réglables et de nombreux rangements y compris un porte-gobelet et de la place pour une boîte à lunch.

Comme sur tous les bouteurs Deere, les commandes de lame à course courte et faible effort et les commandes de vitesse de train de roulement hydrostatique dans la poignée assurent une réaction prévisible dans toutes les conditions.

Une ceinture de sécurité rétractable, un tapis de sol antidérapant, des barres d'appui pratiques, un levier point mort-démarrage et un frein de stationnement automatique contribuent à protéger l'opérateur.

Le siège suspendu de luxe à haut dossier a sept positions de réglage pour un confort durable et il est incliné de 15 degrés pour offrir une vue plus confortable de la défonceuse. Les accoudoirs et repose-pieds sont aussi complètement réglables pour s'adapter à la taille de l'opérateur.

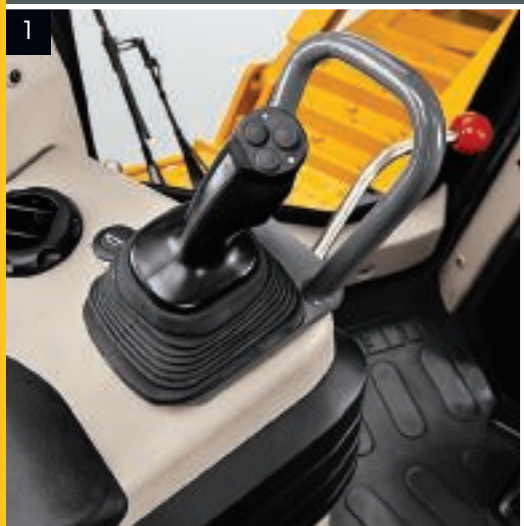
Le décélérateur réduit les vitesses de marche afin de maintenir la vitesse et la traction sans affecter la puissance du moteur et la réaction hydraulique. Il suffit d'enfoncer complètement la pédale pour serrer les freins.

Le moniteur vous permet de personnaliser le mode décélérateur et la réaction, les gammes de vitesse de marche avant/arrière, le taux de sélection FNR et les rapports de vitesse de marche avant/arrière pour un contrôle optimal.

La prise de 12 volts alimente les téléphones cellulaires et les autres appareils électroniques.

La cabine pressurisée, climatisée et chauffée, est standard. Comme dans les automobiles, de nombreuses bouches d'air orientables contribuent à garder les vitres désembuées et l'intérieur confortable.

1



2

3

**1.** Le levier de commande conçu de façon ergonomique offre un contrôle intuitif de la direction, de la marche avant et arrière et de la vitesse de déplacement. Comme il est à détente, il ne nécessite pas l'attention constante de l'opérateur et utilise une commande de vitesse de déplacement réglable au doigt.

**2.** Le système hydraulique à contrôle pilote et détection de charge assure un fonctionnement sans effort pour réduire la fatigue de l'opérateur et une réaction prévisible, quelle que soit la charge.

**3.** Le moniteur évolué est monté à l'avant, là où on le voit le mieux tout en restant concentré sur le travail. Des jauges faciles à lire, des témoins et des icones de grande taille vous renseignent d'un seul coup d'oeil sur le fonctionnement.

**4.** Une grande surface vitrée et une structure de protection ROPS exclusive à quatre montants offrent une vue inégalée sur la lame, la défonceuse et le chantier environnant.

# Deere, c’est tout dire et la construction en dit long.

Le chômage machine est incontournable dans cette industrie. Combattez-le avec la série J. Avec les caractéristiques traditionnelles de durabilité John Deere, vous avez un châssis principal soudé monopièce exceptionnellement robuste, un train de roulement qui a fait ses preuves, un moteur à chemises de cylindre humides résistantes, des raccords de flexible à joints toriques axiaux (ORFS) fiables, des flexibles haute pression robustes et des transmissions finales planétaires isolées. D’autres améliorations comme un ventilateur hydraulique à vitesse variable, des connecteurs électriques étanches et des intervalles de service allongés vous aident à lutter contre le chômage-machine. Quand vous savez comment ils sont fabriqués, vous utilisez un Deere.

Le grand espacement des ailettes des refroidisseurs laisse passer les saletés pour éviter le colmatage. Le ventilateur inverseur en option chasse automatiquement les débris, ce qui réduit encore leur accumulation dans les faisceaux des refroidisseurs.

Le châssis principal soudé monopièce résiste à l'effort de torsion, absorbe les charges de choc, et fournit une force maximale. Il facilite également l'accès aux principaux composants.

Les châssis de chenilles oscillants absorbent les charges de choc pour plus de durabilité, une meilleure aptitude en pente et plus de confort. De plus, un rouleau avant de plus petit diamètre améliore la visibilité.

Les transmissions finales sont dotées d'un double joint unique rempli d'huile. Si l'huile passe le premier joint, un témoin lumineux dans la cabine alerte l'opérateur. Cet avertissement précoce contribue à éviter une panne coûteuse de transmission finale.

Le ventilateur du moteur à vitesse variable et moteur hydraulique ne fonctionne qu'au besoin, réduisant le bruit et la consommation de carburant.

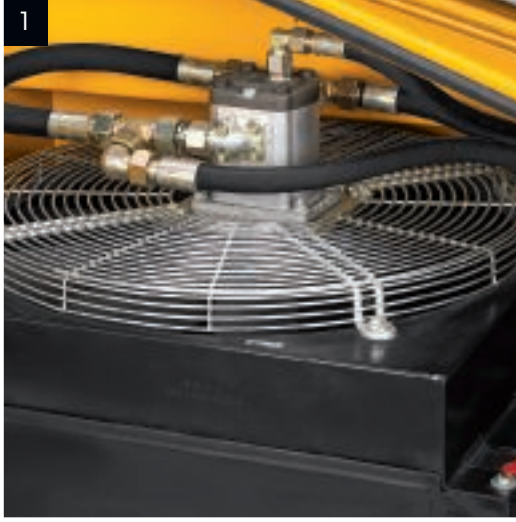
Les moteurs diesel à chemises de cylindre humides fournissent le maximum de puissance à seulement 1600 tr/mn, ce qui donne une fiabilité exceptionnelle. Il est étonnement peu bruyant et exceptionnellement économe en carburant.

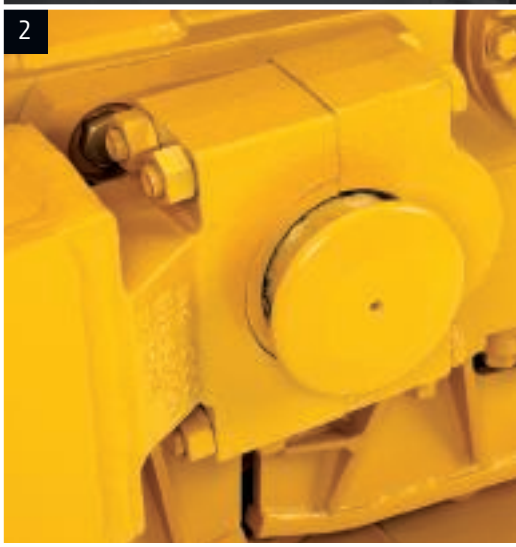
**1.** Les systèmes de refroidissement séparés du moteur et de la transmission utilisent des ventilateurs à moteur hydraulique pour un refroidissement plus efficace.

**2.** Les roulements des poutres de poussée à demi-coquilles rendent inutiles toute coupe ou soudure et leur remplacement est donc moins coûteux et plus rapide.

**3.** Le train de roulement robuste est étanche, lubrifié et construit pour durer. Sa construction intelligente à chenilles ovales n'a qu'un seul point de flexion au mouvement avant pouvant causer l'usure, pour une durée de vie plus longue.

**4.** Ces bouteurs ont été conçus pour utiliser une défonceuse. Les points de montage des outils arrière sont intégrés aux châssis principaux et non pas ajoutés.

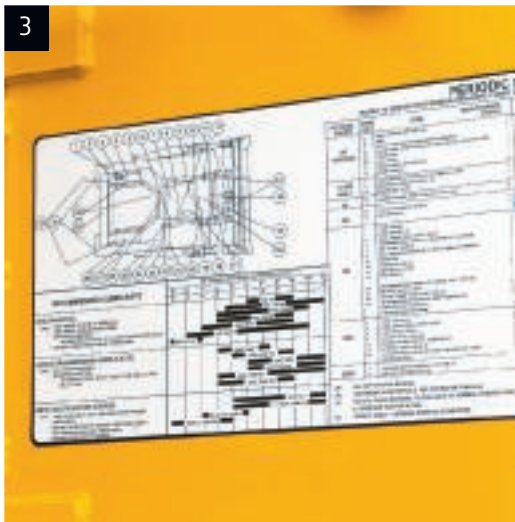


1

2

3



# Un entretien plus facile est une affaire entendue.

L'entretien d'un gros engin n'a pas besoin d'être une corvée. Comme pour tous les bouteurs John Deere, la facilité d'entretien et des coûts d'exploitation journaliers modiques sont une priorité sur la série J. Les grands panneaux latéraux à charnières et les portes des compartiments ouvrent grand pour accéder facilement aux jauges, tubes de remplissage, batteries sans entretien et filtres vissés à la verticale. Les points de service groupés du même côté écourtent la routine quotidienne et les intervalles d'entretien ont été prolongés. Le train de roulement facile à nettoyer, les flexibles hydrauliques à remplacement rapide et les diagnostics intégrés aident aussi à réduire le temps d'arrêt et les coûts d'exploitation journaliers.

Les drains écologiques sur les compartiments à liquide contribuent à rendre les vidanges plus faciles et plus propres.

Les intervalles de vidange de 500 heures pour l'huile moteur et de 2000 heures pour le liquide hydraulique et de transmission réduisent le chômage machine et les dépenses.

Le moniteur diagnostique perfectionné fournit des messages faciles à comprendre pour un dépannage rapide, sans outils spéciaux.

Les portes à charnières ouvrent grand pour l'entretien périodique et les vérifications journalières. Ces dernières sont limitées aux niveaux de liquide hydraulique, d'huile moteur et de liquide de refroidissement.

Les points d'entretien essentiels comme le liquide de refroidissement du moteur, le préfiltre et le filtre final à carburant, les filtres à huile moteur, le filtre à liquide hydrostatique, le filtre à air et les jauges sont groupés du côté droit pour faire gagner du temps.

Les couvercles lisses entre les galets et les pignons et le grand espace entre les châssis de chenilles et le châssis principal facilitent encore le nettoyage.

**1.** Les filtres vissés à la verticale se remplacement rapidement, sans salissures. Le moteur, le système hydraulique et la transmission utilisent la même huile, ce qui simplifie encore plus le service.

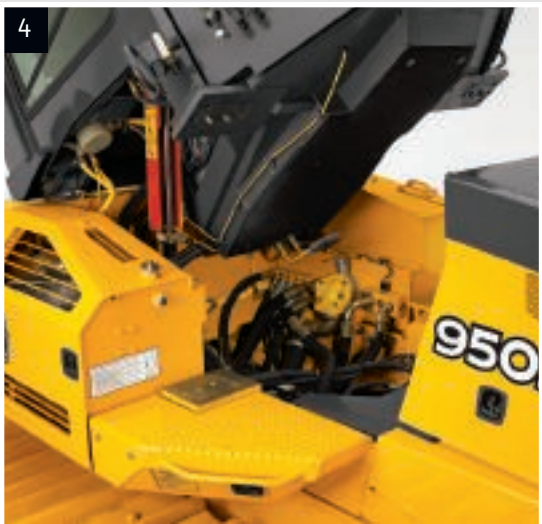
**2.** Des jauges visuelles faciles à lire permettent de vérifier rapidement chaque jour le niveau des liquides hydrauliques, de transmission et des joints des transmissions finales. Une alerte est déclenchée par le moniteur en cas de baisse de niveau des joints des transmissions finales.

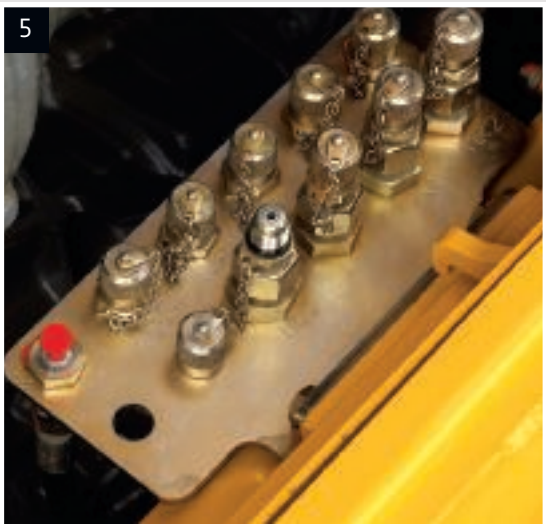
**3.** Le tableau de lubrification et d'entretien périodique permet de s'assurer que rien n'a été oublié.

**4.** Sans avoir besoin de débrancher de tringleries, flexibles hydrauliques ou câbles électriques, le poste de conduite bascule en quelques minutes. Les composants hydrauliques et du train de roulement sont ainsi facilement accessibles.

**5.** Les prises de diagnostic à distance du système d'entraînement et les ports d'échantillonnage des liquides en option simplifient l'entretien préventif et le dépistage des problèmes pour améliorer la disponibilité.

**6.** Les perforations des écrans latéraux et du capot servent de "préfiltre", prévenant l'entrée de la plupart des débris. L'un à côté de l'autre, le refroidisseur d'air de suralimentation et le radiateur à larges ailettes résistent au colmatage.



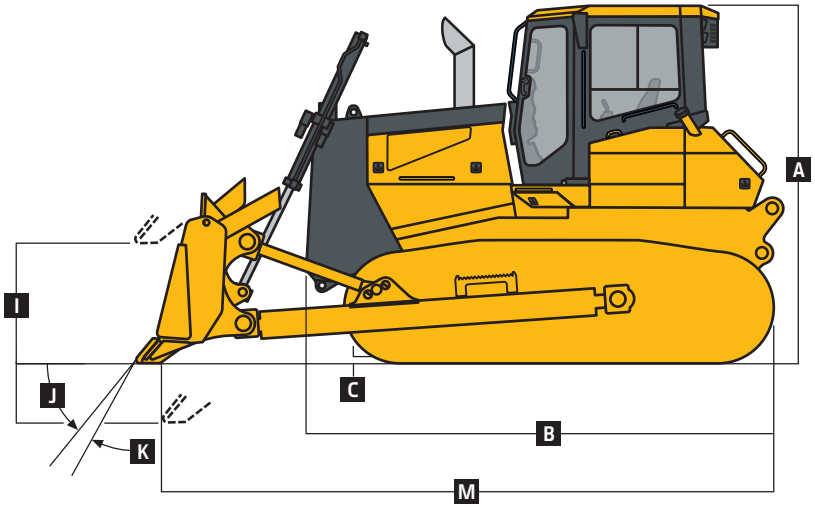



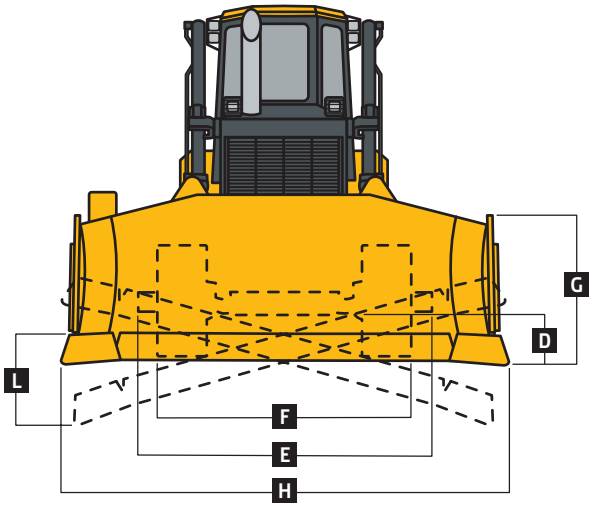
# 950J

| **Moteur** | **950J / 950J LGP** | |
|---|---|---|
| Fabricant et modèle | Liebherr D 936-L A6 | |
| Norme sur émissions hors route | Niveau 3 EPA/Phase IIIA UE | |
| Cylindres | 6 en ligne | |
| Cylindrée | 10,5 L (641 po³) | |
| Puissance nette (ISO9249) | 184 kW (247 HP) à 1600 tr/mn | |
| Couple net max. (ISO9249) | 1270 Nm (937 pi-lb) à 1400 tr/mn | |
| Aspiration | Diesel à turbocompresseur et refroidisseur d'air de suralimentation | |
| Lubrification | Système sous pression avec filtre à passage intégral à visser et refroidisseur huile-eau intégré | |
| Épurateur d'air | De type sec à deux étages avec élément de sécurité et préfiltre aspiré, indicateur de colmatage dans la cabine | |
| Aide au démarrage à froid | Chauffage de l'air d'admission monté sur l'arrivée d'air | |
| Angle maximum de travail en pente | 45 degrés | |
| **Refroidissement** | | |
| Moteur | Ventilateur de refroidissement aspirant, monté à l'avant, à commande thermostatique ; à moteur hydraulique avec blindages latéraux du moteur perforés et grille robuste à l'avant avec protection du flexible d'inclinaison | |
| Niveau de protection du liquide de refroidissement | –37 degrés C (–34 degrés F) | |
| **Groupe motopropulseur** | | |
| **Transmission** | Entraînement automatique hydrostatique à double sentier ; caractéristique de détection de charge adaptant automatiquement la vitesse et la puissance aux conditions de charge ; chaque chenille est entraînée individuellement par une pompe à cylindrée variable et un moteur ; commande de vitesse au doigt dans la poignée ; commande de vitesse infiniment variable ; contrôle de vitesse de marche par pédale de décélérateur jusqu'à l'arrêt complet ; paramètres de fonctionnement de la transmission sélectionnables par le concessionnaire ; prises de diagnostic de la transmission | |
| Vitesses maximales, avant et arrière | 11 km/h (6,8 mi/h) | |
| **Direction** | Direction à levier unique, commande de direction et contre-rotation ; virage en puissance et vitesses de chenilles infiniment variables pour une manoeuvrabilité illimitée et un summum de contrôle | |
| **Transmissions finales** | Transmissions finales planétaires à double réduction montées indépendamment des châssis des chenilles et du châssis de poussée de la lame pour l'isolation des charges de choc ; moteurs d'entraînement hydrauliques montés sur le châssis principal ; transmissions finales dotées d'un double joint avec indicateur électronique d'intégrité des joints | |
| Effort à la barre | 365 kN (82 055 lb) à 0,15 km/h (0,09 mi/h) | |
| **Freins** | | |
| Freins de service | Le freinage hydrostatique (dynamique) immobilise la machine quand le levier de contrôle de sens de marche/direction est mis au point mort ou quand la pédale combinée de décélérateur/frein est enfoncée | |
| Frein de stationnement | La caractéristique exclusive du frein de stationnement serre automatiquement les freins humides à disques multiples à l'arrêt du moteur, si l'opérateur appuie à fond sur la pédale de décélérateur/frein, si le levier de blocage de stationnement est mis en position de stationnement, si le bouton d'arrêt d'urgence est enfoncé sur le tableau de bord, si la commande F-N-R reste au point mort pendant plus de 7 secondes ou si un mouvement de la machine est détecté alors que la commande F-N-R est en position point mort ; la machine ne peut pas être conduite si le frein est serré, ce qui réduit l'usure ou le besoin d'ajustement | |
| **Système hydraulique** | | |
| Type | Commande de débit de la pompe proportionnel avec détection du débit, pompe à piston axial à cylindrée variable | |
| Débit de la pompe | 258 L/mn (68 gal./mn) à 1600 tr/mn | |
| Décompression du système | 26 000 kPa (3770 lb/po²) | |
| Filtre, retour d'huile | Filtre 20 microns avec dérivation 5 microns | |
| Commande | Levier unique | |
| **Système électrique** | | |
| Voltage | 24 volts | |
| Nombre de batteries | 2 | |
| Capacité des batteries | 1000 CCA | |
| Ampérage de l'alternateur | 80 ampères | |
| **Phares** | 6 au total : phares de travail monté à l'avant (4) et à l'arrière (2) et réflecteurs arrière (2) | |
| **Train de roulement** | **950J** | **950J LGP** |
| **Chenilles** | Châssis de chenilles à guide-chenilles avant et arrière et protège-galets ; maillons de chaîne traités thermiquement, étanchéisés et lubrifiés, de rouleaux trempés à coeur, étanchéisés et lubrifiés pour une résistance maximale à l'usure ; patins pour service très dur pour conditions de chantier très difficiles | |
| Écartement des chenilles, standard | 1981 mm (6 pi 6 po) | 2184 mm (7 pi 2 po) |
| Chaîne | Étanche et lubrifiée | Étanche et lubrifiée |
| Rouleaux de chenille/supports, de chaque côté | 7/2 | 8/2 |
| Pas des chenilles | 216 mm (8,5 po) | 216 mm (8,5 po) |
| Segments des galets, de chaque côté | 5 | 5 |
| Patins, de chaque côté | 40 | 43 |

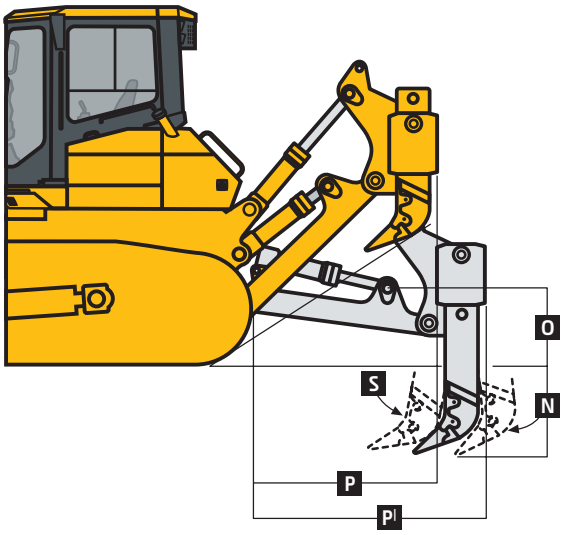
| **Train de roulement** *(suite)* | **950J** | **950J LGP** |
|---|---|---|
| **Chenilles** *(suite)* | | |
| Surface de contact au sol | | |
| Largeur des crampons 560 mm (22 po) | 33 566 cm² (5203 po²) | — |
| Largeur des crampons 610 mm (24 po) | 36 563 cm² (5667 po²) | — |
| Largeur des crampons 660 mm (26 po) | 39 560 cm² (6132 po²) | — |
| Largeur des crampons 812 mm (32 po) | — | 53 852 cm² (8347 po²) |
| Largeur des crampons 914 mm (36 po) | — | 60 616 cm² (9396 po²) |
| Longueur des chenilles au sol | 2997 mm (9 pi 10 po) | 3316 mm (10 pi 11 po) |
| Oscillations au rouleau avant | 141 mm (5,6 po) | 158 mm (6,2 po) |
| Pression au sol, avec lame | | |
| 560 mm (22 po) | 76 kPa (11,0 lb/po²) | — |
| 610 mm (24 po) | 70 kPa (10,1 lb/po²) | — |
| 660 mm (26 po) | 64 kPa (9,3 lb/po²) | — |
| 812 mm (32 po) | — | 50 kPa (7,2 lb/po²) |
| 914 mm (36 po) | — | 45 kPa (6,5 lb/po²) |
| **Données de service** | **950J / 950J LGP** | |
| Type | Protection ventrale intégrale ; boucliers renforcés pour le moteur et le châssis médian ; raccords à joints toriques axiaux pour les flexibles hydrauliques | |
| **Jauges visuelles** | Réservoir hydraulique | |
| **Contenances*** | | |
| Réservoir de carburant | 535 L (141 gal.) | |
| Système de refroidissement avec réservoir de récupération | 62 L (16,4 gal.) | |
| Répartiteur de couple | 5,6 L (1,5 gal.) | |
| Huile moteur avec filtre | 43 L (11,4 gal.) | |
| Transmissions finales, chacune | 19,5 L (5,2 gal.) | |
| Réservoir de liquide hydraulique/de transmission et filtre | 189 L (50 gal.) | |
| **Veuillez suivre les procédures de vidange et remplissage figurant dans le manuel de l'opérateur.* | | |
| **Poids en ordre de marche** | **950J** | **950J LGP** |
| Le poids en ordre de marche SAE comprend l'équipement standard, la lame, le réservoir de carburant plein et un opérateur de 79 kg (175 lb) | | |
| Patins pour service extrême 610 mm (24 po) | 25 565 kg (56 361 lb) | — |
| Patins pour applications extrêmes 812 mm (32 po) | — | 26 877 kg (59 255 lb) |
| Le poids d'expédition du bouteur comprend le liquide de refroidissement, les lubrifiants et 20 % de carburant, sans lame ni outils | 21 742 kg (47 933 lb) | 22 929 kg (50 550 lb) |
| **Composants optionnels** | | |
| Crampons pour service extrême de 560 mm (22 po) | – 182 kg (– 401 lb) | — |
| Crampons pour service extrême de 610 mm (24 po) | De base | — |
| Crampons pour service modéré de 660 mm (26 po) | – 290 kg (– 639 lb) | — |
| Patins pour applications extrêmes de 812 mm (32 po) | — | De base |
| Crampons pour service modéré de 914 mm (36 po) | — | 374 kg (825 lb) |
| Ventilateur inverseur automatique avec groupe de refroidissement pour température ambiante élevée | 131 kg (289 lb) | 131 kg (289 lb) |
| Commandes hydrauliques auxiliaires et tuyauteries pour outils arrière | | |
| Fonction double | 126 kg (278 lb) | 126 kg (278 lb) |
| Fonction simple | 68 kg (150 lb) | 68 kg (150 lb) |
| Doublure de lame pour lame en demi U | 425 kg (937 lb) | 425 kg (937 lb) |
| Pare-pierres boulonnés | 238 kg (525 lb) | 279 kg (615 lb) |
| Protection ventrale du réservoir | 190 kg (419 lb) | 190 kg (419 lb) |
| Barre d'attelage rigide allongée | 365 kg (804 lb) | 365 kg (804 lb) |
| Protections de joints de transmissions finales | 91 kg (200 lb) | — |
| Groupe de site d'enfouissement | 643 kg (1418 lb) | — |
| Système électrique de préfiltre d'air de cabine* | 113 kg (249 lb) | 113 kg (249 lb) |
| Plaque de poussée | | |
| Lame en demi U | 258 kg (569 lb) | 258 kg (569 lb) |
| Lame droite | 214 kg (472 lb) | 214 kg (472 lb) |
| Contrepoids arrière | 3200 kg (7055 lb) | 3200 kg (7055 lb) |
| Avec compartiment de rangement | 2776 kg (6120 lb) | 2776 kg (6120 lb) |
| Protection antidéversement pour lame en demi U | 71 kg (157 lb) | 71 kg (157 lb) |
| Plaques d'usure pour poutres de poussée | 198 kg (436 lb) | 198 kg (436 lb) |

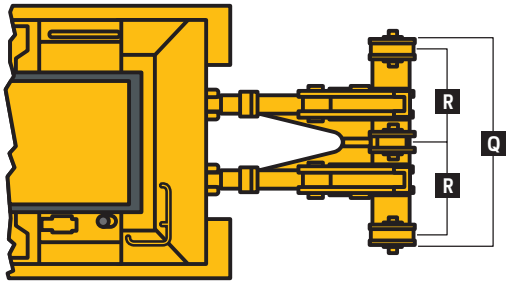
**Remarque : Ajoute 296 mm (12 po) à la hauteur totale du bouteur.*




| Dimensions de la machine avec lame droite | 950J | 950J LGP |
|---|---|---|
| **A** Hauteur hors tout au toit | 3,43 m (11 pi 3 po) | 3,50 m (11 pi 6 po) |
| **B** Longueur hors tout sans lame | 4,66 m (15 pi 3 po) | 4,69 m (15 pi 5 po) |
| **C** Hauteur des crampons | 71,5 mm (2,8 po) | 71,5 mm (2,8 po) |
| **D** Garde au sol | 545 mm (21 po) | 545 mm (21 po) |
| **E** Largeur totale au-dessus des tourillons de montage de lame | 3,00 m (9 pi 10 po) | 3,60 m (11 pi 10 po) |
| **F** Largeur totale avec patins à simple crampon pour applications extrêmes | | |
| 560 mm (22 po) | 2,54 m (8 pi 4 po) | — |
| 610 mm (24 po) | 2,59 m (8 pi 6 po) | — |
| 660 mm (26 po) | 2,64 m (8 pi 8 po) | — |
| 812 mm (32 po) | — | 2,99 m (9 pi 10 po) |
| 914 mm (36 po) | — | 3,09 m (10 pi 2 po) |
| **Spécifications des lames** | | |
| Poids de lame avec bords de coupe standard et bords latéraux concaves sans protection antidéversement | 2193 kg (4835 lb) | 2266 kg (4996 lb) |
| Poids des poutres de poussée et vérins d'inclinaison | | |
| Avec réglage mécanique d'angle d'attaque | 1630 kg (3594 lb) | 1682 kg (3708 lb) |
| Avec réglage hydraulique d'angle d'attaque | 1825 kg (4023 lb) | 1877 kg (4138 lb) |
| Capacité SAE | 7,19 m³ (9,4 vg³) | 6,04 m³ (7,9 vg³) |
| **G** Hauteur | 1,55 m (5 pi 1 po) | 1,30 m (4 pi 3 po) |
| **H** Largeur | 3,70 m (12 pi 1 po) | 4,50 m (14 pi 9 po) |
| **I** Hauteur de levage | 1,22 m (4 pi 0 po) | 1,17 m (3 pi 10 po) |
| **J** Profondeur de creusage de la lame | 511 mm (20 po) | 610 mm (24 po) |
| **K** Réglage maximum d'angle d'attaque de la lame | 10 degrés | 10 degrés |
| **L** Inclinaison maximum | 930 mm (37 po) | 933 mm (37 po) |
| **M** Longueur hors tout | 6,05 m (19 pi 10 po) | 5,90 m (19 pi 6 po) |



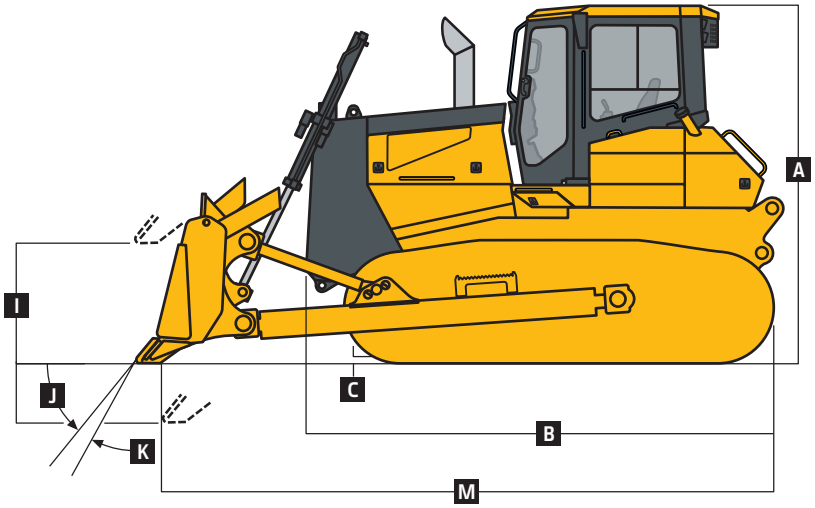

| **Défonceuse arrière** | **950J / 950J LGP** |
|---|---|
| Type | Défonceuse parallélogramme à 3 dents avec réglage hydraulique d'angle d'attaque et positions des dents à 2 trous |
| Poids | 3305 kg (7286 lb) |
| **N** Profondeur de défonçage | |
| Maximum | 749 mm (29 po) |
| Minimum | 449 mm (18 po) |
| **O** Hauteur de levage | |
| Maximum | 755 mm (30 po) |
| Minimum | 459 mm (18 po) |
| **P** Longueur hors tout, outil relevé | 1,6 m (5 pi 2 po) |
| **P'** Longueur hors tout, outil abaissé | 1,9 m (6 pi 4 po) |
| **Q** Largeur de barre d'outil | 2,2 m (7 pi 2 po) |
| **R** Distance entre les dents | 1,0 m (3 pi 3 po) |
| **S** Réglage maximum d'angle d'attaque | 25 degrés |

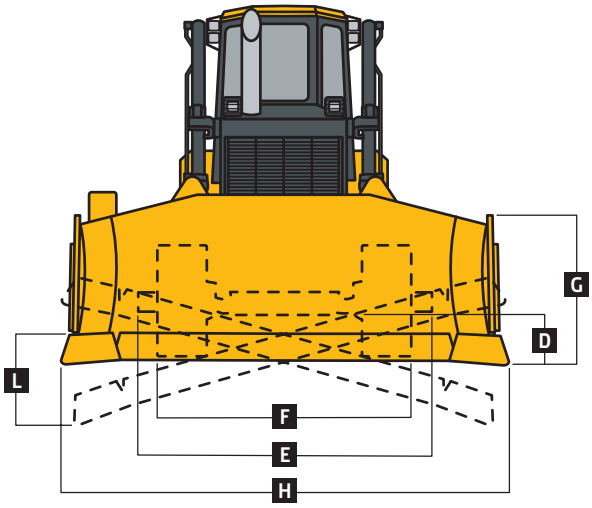
# 1050J

| Moteur | 1050J |
|---|---|
| Fabricant et modèle | Liebherr D 946-L A6 |
| Norme sur émissions hors route | Niveau 3 EPA/Phase IIIA UE |
| Cylindres | 6 en ligne |
| Cylindrée | 12,0 L (732 po³) |
| Puissance nette (ISO9249) | 250 kW (335 HP) à 1600 tr/mn |
| Couple net max. (ISO9249) | 1700 Nm (1254 pi-lb) à 1400 tr/mn |
| Aspiration | Diesel à turbocompresseur et refroidisseur d'air de suralimentation |
| Lubrification | Système sous pression avec filtre à passage intégral à visser et refroidisseur huile-eau intégré |
| Épurateur d'air | De type sec à deux étages avec élément de sécurité et préfiltre aspiré, indicateur de colmatage monté sur le tableau de bord |
| Aide au démarrage à froid | Chauffage de l'air d'admission monté sur l'arrivée d'air |
| Angle maximum de travail en pente | 45 degrés |
| **Refroidissement** | |
| Moteur | Ventilateur de refroidissement aspirant, monté à l'avant, à commande thermostatique ; à moteur hydraulique avec blindages latéraux du moteur perforés et grille robuste à l'avant |
| Niveau de protection du liquide de refroidissement | –37 degrés C (–34 degrés F) |
| **Groupe motopropulseur** | |
| **Transmission** | Entraînement automatique hydrostatique à double sentier ; caractéristique de détection de charge adaptant automatiquement la vitesse et la puissance aux conditions de charge ; chaque chenille est entraînée individuellement par une pompe à cylindrée variable et un moteur ; commande de vitesse au doigt dans la poignée ; commande de vitesse infiniment variable ; contrôle de vitesse de marche par pédale de décélérateur jusqu'à l'arrêt complet ; paramètres de fonctionnement de la transmission sélectionnables par le concessionnaire ; prises de diagnostic de la transmission |
| Vitesses maximales, avant et arrière | 11 km/h (6,8 mi/h) |
| **Direction** | Direction à levier unique, commande de direction et contre-rotation ; virage en puissance et vitesses de chenilles infiniment variables pour une manoeuvrabilité illimitée et un summum de contrôle |
| **Transmissions finales** | Transmissions finales planétaires à double réduction montées indépendamment des châssis des chenilles et du châssis de poussée de la lame pour l'isolation des charges de choc ; moteurs d'entraînement hydrauliques montés sur le châssis principal ; transmissions finales dotées d'un double joint avec indicateur électronique d'intégrité des joints |
| Effort à la barre | 520 kN (116 901 lb) à 0,15 km/h (0,09 mi/h) |
| **Freins** | |
| Freins de service | Le freinage hydrostatique (dynamique) immobilise la machine quand le levier de contrôle de sens de marche/direction est mis au point mort ou quand la pédale combinée de décélérateur/frein est enfoncée |
| Frein de stationnement | La caractéristique exclusive du frein de stationnement serre automatiquement les freins humides à disques multiples à l'arrêt du moteur, si l'opérateur appuie à fond sur la pédale de décélérateur/frein, si le levier de blocage de stationnement est mis en position de stationnement, si le bouton d'arrêt d'urgence est enfoncé sur le tableau de bord, si la commande F-N-R reste au point mort pendant plus de 7 secondes ou si un mouvement de la machine est détecté alors que la commande F-N-R est en position point mort ; la machine ne peut pas être conduite si le frein est serré, ce qui réduit l'usure ou le besoin d'ajustement |
| **Système hydraulique** | |
| Type | Commande de débit de la pompe proportionnel avec détection du débit, pompe à piston axial à cylindrée variable |
| Débit de la pompe | 258 L/mn (68 gal./mn) à 1600 tr/mn |
| Décompression du système | 26 000 kPa (3770 lb/po²) |
| Filtre, retour d'huile | Filtre 20 microns avec dérivation 5 microns |
| Commande | Levier unique |
| **Système électrique** | |
| Voltage | 24 volts |
| Nombre de batteries | 2 |
| Capacité des batteries | 1000 CCA |
| Ampérage de l'alternateur | 80 ampères |
| **Phares** | Montés sur la cabine, 6 au total : à l'avant (4) et à l'arrière (2) ; et réflecteurs arrière (2) |
| **Train de roulement** | |
| **Chenilles** | Châssis de chenilles à guide-chenilles avant et arrière et protège-galets ; maillons de chaîne traités thermiquement, étanchéisés et lubrifiés, de rouleaux trempés à coeur, étanchéisés et lubrifiés pour une résistance maximale à l'usure ; patins pour service très dur pour conditions de chantier très difficiles |
| Écartement des chenilles, standard | 2180 mm (7 pi 2 po) |

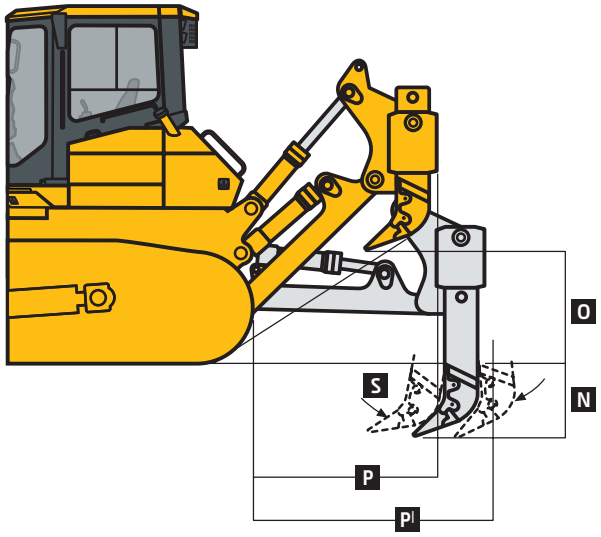
| **Train de roulement *(suite)*** | **1050J** | |
|---|---|---|
| **Chenilles *(suite)*** | | |
| Chaîne | Scellée et lubrifiée | |
| Rouleaux de chenille/supports, de chaque côté | 7/2 | |
| Pas des chenilles | 216 mm (8,5 po) | |
| Segments des galets, de chaque côté | 5 | |
| Patins, de chaque côté | 44 | |
| Surface de contact au sol | | |
| Largeur des crampons 560 mm (22 po) | 35 560 cm² (5512 po²) | |
| Largeur des crampons 610 mm (24 po) | 38 735 cm² (6004 po²) | |
| Largeur des crampons 660 mm (26 po) | 41 910 cm² (6496 po²) | |
| Largeur des crampons 710 mm (28 po) | 45 149 cm² (6998 po²) | |
| Longueur des chenilles au sol | 3175 mm (10 pi 5 po) | |
| Oscillations au rouleau avant | 330 mm (13 po) | |
| Pression au sol | *Lame en demi U avec réglage d'inclinaison hydraulique et réglage mécanique d'angle d'attaque* | *Lame en U avec réglage d'inclinaison hydraulique et réglage mécanique d'angle d'attaque* |
| 560 mm (22 po) | 98 kPa (14,2 lb/po²) | 102 kPa (14,8 lb/po²) |
| 610 mm (24 po) | 89 kPa (12,9 lb/po²) | 92 kPa (13,3 lb/po²) |
| 660 mm (26 po) | 85 kPa (12,3 lb/po²) | 87 kPa (12,6 lb/po²) |
| 710 mm (28 po) | 77 kPa (11,2 lb/po²) | 80 kPa (11,6 lb/po²) |
| **Données de service** | | |
| Type | Protection ventrale intégrale ; boucliers renforcés pour le moteur et le châssis médian ; raccords à joints toriques axiaux pour les flexibles hydrauliques | |
| **Jauges visuelles** | Réservoir hydraulique | |
| **Contenances*** | | |
| Réservoir de carburant | 650 L (172 gal.) | |
| Système de refroidissement avec réservoir de récupération | 57 L (15,0 gal.) | |
| Répartiteur de couple | 5,5 L (1,5 gal.) | |
| Huile moteur avec filtre | 34 L (9,0 gal.) | |
| Transmissions finales, chacune | 18,5 L (4,9 gal.) | |
| Réservoir et filtre de liquide hydraulique/de transmission | 210 L (55,5 gal.) | |
| **Veuillez suivre les procédures de vidange et remplissage figurant dans le manuel de l'opérateur.* | | |
| **Poids en ordre de marche** | | |
| Le poids en ordre de marche SAE comprend l'équipement standard, patins pour service extrême de 610 mm (24 po), lame, réservoir de carburant plein et un opérateur de 79 kg (175 lb) | 35 309 kg (77 843 lb) | |
| Le poids d'expédition du bouteur comprend le liquide de refroidissement, les lubrifiants et 20 % de carburant, sans lame ni outil | 29 187 kg (64 346 lb) | |
| **Composants optionnels** | | |
| Crampons pour service extrême de 560 mm (22 po) | – 240 kg (– 529 lb) | |
| Crampons pour service extrême de 710 mm (28 po) | 460 kg (1014 lb) | |
| Ventilateur inverseur automatique avec groupe de refroidissement pour température ambiante élevée | 321 kg (708 lb) | |
| Commandes hydrauliques auxiliaires et tuyauteries pour outils arrière | 142 kg (313 lb) | |
| Doublure de lame pour lame en demi U | 595 kg (1311 lb) | |
| Protection ventrale du réservoir | 317 kg (699 lb) | |
| Pare-pierres pleine longueur, boulonnés | 470 kg (1036 lb) | |
| Extracteur de goujon hydraulique | 59 kg (130 lb) | |
| Système électrique de préfiltre d'air de cabine* | 113 kg (249 lb) | |
| Contrepoids arrière | | |
| Avec barre d'attelage | 3979 kg (8772 lb) | |
| Avec compartiment de rangement | 3499 kg (7714 lb) | |
| Plaques d'usure pour poutres de poussée | 341 kg (752 lb) | |

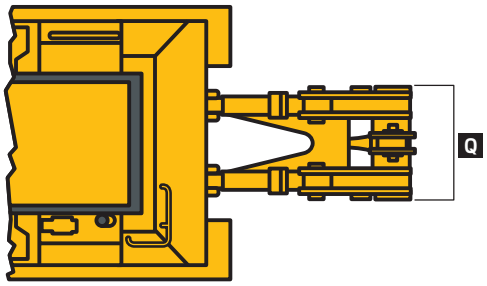
**Remarque : Ajoute 296 mm (12 po) à la hauteur totale du bouteur.*



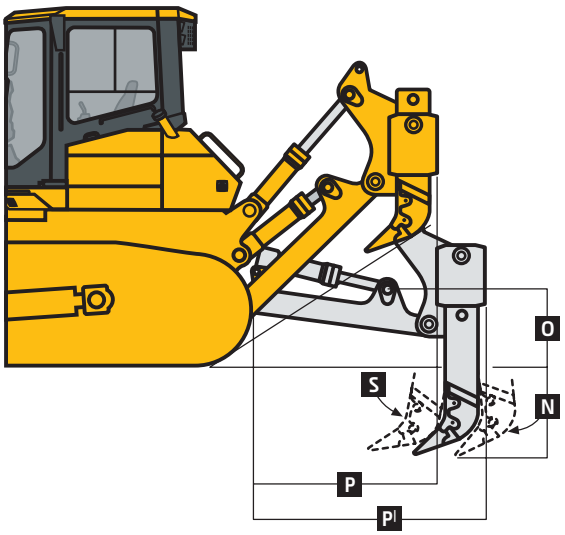

| Dimensions de la machine | 1050J | |
|---|---|---|
| **A** Hauteur hors tout au toit | 3,63 m (11 pi 11 po) | |
| **B** Longueur hors tout sans lame | 4,88 m (16 pi 0 po) | |
| **C** Hauteur des crampons | 84 mm (3 po) | |
| **D** Garde au sol | 635 mm (25 po) | |
| **E** Largeur totale au-dessus des tourillons de montage de lame | 3,15 m (10 pi 4 po) | |
| **F** Largeur totale avec patins à simples crampons pour applications extrêmes | | |
| 560 mm (22 po) | 2,74 m (9 pi 0 po) | |
| 610 mm (24 po) | 2,79 m (9 pi 2 po) | |
| 660 mm (26 po) | 2,84 m (9 pi 4 po) | |
| 710 mm (28 po) | 2,90 m (9 pi 6 po) | |
| **Spécifications des lames** | | |
| Poids | *Lame en demi U avec poutres de poussée, bords latéraux concaves et vérin d'inclinaison* | *Lame en U avec poutres de poussée, bords latéraux concaves et vérin d'inclinaison* |
| Poids | | |
| Avec réglage mécanique d'angle d'attaque | 6041 kg (13 318 lb) | 6762 kg (14 908 lb) |
| Avec d'angle d'attaque assisté | 6154 kg (13 567 lb) | 6875 kg (15 157 lb) |
| Avec bords de coupe standard sans protection antidéversement | 3190 kg (7033 lb) | 3911 kg (8622 lb) |
| Capacité SAE | 8,92 m³ (11,6 vg³) | 11,7 m³ (15,3 vg³) |
| **G** Hauteur | 1,70 m (5 pi 5 po) | 1,70 m (5 pi 5 po) |
| **H** Largeur | 4,04 m (13 pi 3 po) | 4,30 m (14 pi 2 po) |
| **I** Hauteur de levage | 1,40 m (4 pi 7 po) | 1,40 m (4 pi 7 po) |
| **J** Profondeur de creusage de la lame | 570 mm (22 po) | 570 mm (22 po) |
| **K** Réglage maximum d'angle d'attaque de la lame | 10 degrés | 10 degrés |
| **L** Inclinaison maximum | 972 mm (3 pi 2 po) | 1043 mm (3 pi 5 po) |
| **M** Longueur hors tout | 6,50 m (21 pi 4 po) | 6,90 m (22 pi 8 po) |

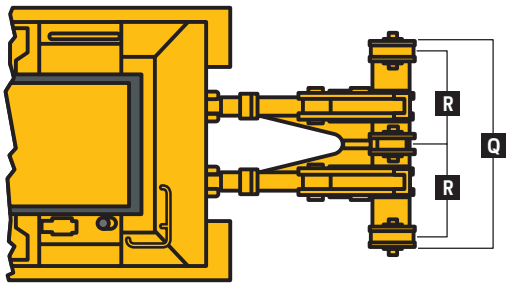



**BOUTEUR 1050J AVEC DÉFONCEUSE ARRIÈRE À UNE SEULE DENT**

| **Défonceuse arrière** | **1050J** | |
|---|---|---|
| Type | Défonceuse parallélogramme avec réglage hydraulique d'angle d'attaque | |
| | *Dent unique (réglage de hauteur à 3 trous dans chaque dent)* | *Dents multiples (3) avec angle d'attaque hydraulique (réglage de hauteur à 2 trous dans chaque dent)* |
| Poids | 3617 kg (7974 lb) | 4767 kg (10 509 lb) |
| **N** Profondeur de défonçage | | |
| Maximum | 1201 mm (3 pi 11 po) | 791 mm (31 po) |
| Minimum | 421 mm (17 po) | 476 mm (19 po) |
| **O** Hauteur de levage | | |
| Maximum | 1040 mm (3 pi 5 po) | 985 mm (3 pi 3 po) |
| Minimum | 260 mm (10 po) | 476 mm (19 po) |
| **P** Longueur hors tout, outil relevé | 1,8 m (6 pi 0 po) | 1,8 m (6 pi 0 po) |
| **P'** Longueur hors tout, outil abaissé | 2,4 m (7 pi 9 po) | 2,4 m (7 pi 9 po) |
| **Q** Largeur de barre d'outil | 1,3 m (4 pi 4 po) | 2,4 m (8 pi 0 po) |
| **R** Distance entre les dents | — | 1,1 m (3 pi 7 po) |
| **S** Réglage maximum d'angle d'attaque | 31 degrés | 31 degrés |




**BOUTEUR 1050J AVEC DÉFONCEUSE ARRIÈRE À DENTS MULTIPLES**

# Équipement additionnel

**Légende :** ● Équipement standard ▲ Équipement spécial ou optionnel Voyez le concessionnaire John Deere pour de plus amples renseignements.

| 950J | 1050J | Moteur |
|---|---|---|
| ● | ● | Conforme aux normes antipollution de Niveau 3 EPA/Phase IIIB UE |
| ● | ● | 6 cylindres en ligne, injection directe, refroidisseur d'air de suralimentation et turbocompresseur |
| ● | | Liebherr D 936-L A6 |
| | ● | Liebherr D 946-L A6 |
| ● | ● | Filtre à huile moteur vissé avec soupape antirefoulement |
| ● | ● | Le système d'alimentation en carburant comprend un préfiltre avec séparateur d'eau |
| ● | ● | Refroidisseur d'huile moteur huile-eau |
| ● | ● | Épurateur d'air sec à deux éléments à dépression avec éjecteur automatique de poussière |
| ● | ● | Aide au démarrage par chauffage de l'air d'admission monté sur l'arrivée d'air |
| ● | ● | Commutateur de démarrage à clé avec fermeture électrique du carburant |
| ● | ● | Commande électronique du papillon des gaz du moteur |
| ▲ | ▲ | Épurateur d'air de l'alternateur |
| | | **Refroidissement** |
| ● | ● | Niveau de protection du liquide de refroidissement : –37 degrés C (–34 degrés F) |
| ● | ● | Ventilateur de refroidissement aspirant, à moteur hydraulique, monté à l'avant |
| ● | ● | Radiateur robuste, 5 ailettes par pouce |
| ● | ● | Refroidisseur de liquide de transmission avec ventilateur à moteur hydraulique |
| ● | ● | Radiateur de transmission à 5 ailettes par pouce |
| ● | ● | Protection renforcée du radiateur, à charnières |
| ▲ | ▲ | Ventilateurs inverseurs disponibles en option pour les systèmes de refroidissement du moteur et du circuit hydraulique |
| | | **Groupe motopropulseur** |
| ● | ● | Transmission hydrostatique à double sentier |
| ● | ● | Détection automatique de charge pour gérer la vitesse et la puissance |
| ● | ● | Commande de direction à suivi automatique avec levier unique, commande de direction/vitesse avec contre-rotation |
| ● | ● | Commande de vitesse infiniment variable, commande de vitesse au doigt dans la poignée ; paramètres de fonctionnement de la transmission sélectionnables par le concessionnaire |
| ● | ● | Transmissions finales à double réduction avec freins humides à disques multiples |
| ● | ● | Protection intégrée des joints des transmissions finales |
| ● | ● | Freins de service primaire et secondaire |
| ▲ | ▲ | Épurateur d'air du moteur à deux étages avec grille antidébris |
| ▲ | ▲ | Protections des joints des transmissions finales |
| | | **Système hydraulique** |
| ● | ● | Pompe à débit proportionnel et détection de charge |
| ● | ● | Débit de la pompe de 258 L/mn (68 gal./mn) |
| ● | | Réservoir de liquide hydraulique/de transmission avec fermeture pour entretien, 189 L (49,9 gal.) |
| | ● | Réservoir de liquide hydraulique/de transmission avec fermeture pour entretien, 210 L (55,5 gal.) |
| ● | ● | Système de commande à pression pilote |
| ● | ● | Distributeur hydraulique à 2 fonctions avec descente rapide de lame ; commande de lame à un levier compatible avec des fonctions supplémentaires |
| ● | ● | Cartouche de filtre 20/5 microns remplaçable à deux étages |

| 950J | 1050J | Système hydraulique *(suite)* |
|---|---|---|
| ● | ● | Raccords à joints toriques |
| ● | ● | Prises de diagnostic hydraulique |
| | | **Système électrique** |
| ● | ● | Système de 24 volts |
| ● | ● | Alternateur de 80 ampères |
| ● | ● | Deux batteries de 1000 CCA |
| ● | ● | Disjoncteurs |
| ● | ● | Couvre-borne positive des batteries |
| ● | ● | Batterie activée électriquement |
| ● | ● | Disjoncteur principal |
| ● | ● | Alarme de recul |
| ● | ● | Phares de travail montés sur la cabine (6), avant (4) et arrière (2) |
| ▲ | ▲ | Phares avant supplémentaires montés sur la grille (2) |
| ▲ | ▲ | Phares avant sur vérins de levage (4) |
| ▲ | ▲ | Phares arrière supplémentaires montés sur la cabine (2) |
| | | **Train de roulement** |
| ● | ● | Châssis de chenilles oscillants |
| ● | ● | Châssis de chenilles robustes, étanches et lubrifiés |
| ● | ● | Dispositifs hydrauliques de réglage des chenilles avec protection contre la boue |
| ● | ● | Guide-chaînes avant à rouleaux et galets |
| ● | ● | Tôles de châssis de chenilles intégrées |
| ● | | Châssis de chenilles standard, écartement de 1980 mm (78 po) |
| ▲ | ● | Châssis, écartement de 2180 mm (86 po) |
| ▲ | ● | Patins à crampons pour applications extrêmes, 560 mm (22 po) |
| ● | ▲ | Patins à crampons pour applications extrêmes, 610 mm (24 po) |
| ▲ | ▲ | Patins à crampons pour service extrême, 660 mm (26 po) |
| ▲ | | Patins à crampons pour service modéré, 660 mm (26 po) |
| | ▲ | Patins à crampons pour service extrême, 710 mm (28 po) |
| ▲ | | Patins à crampons pour service modéré (LGP), 812 mm (32 po) |
| ▲ | | Patins à crampons pour service modéré (LGP), 914 mm (36 po) |
| | | **Poste de conduite** |
| ● | ● | Cabine modulaire ROPS/FOPS montée sur isolation avec accès à gauche et à droite |
| ● | ● | Chaufferette de 35 000 Btu et climatisation de 28 000 Btu |
| ● | ● | Ventilation et filtration sous pression avec ventilateur à 3 vitesses |
| ● | ● | Lave-glace avant et essuie-glaces arrière et latéraux |
| ● | ● | Plafonnier, tapis de sol en caoutchouc, rétroviseur intérieur, compartiment intégré de rangement du manuel de l'opérateur avec manuel et porte-gobelets |
| ● | ● | Marches antidérapantes et poignées placées de façon ergonomique |
| ● | ● | Siège en tissu confortable à suspension pneumatique avec accoudoirs, dossier, hauteur, poids et mouvements avant/arrière réglables |
| ● | ● | Ceinture de sécurité, 50 mm (2 po), rétractable |
| ● | ● | Système de moniteur électronique avec avertisseur sonore et visuel pour frein de stationnement, pression de transmission hydrostatique, colmatage du filtre à air du moteur, colmatage du filtre à liquide hydraulique/de transmission, tension basse de l'alternateur ; témoin de fuite des joints des transmissions finales ; témoin de vitesse sélectionnée de la transmission |

| 950J | 1050J | Poste de conduite *(suite)* |
|---|---|---|
| ● | ● | Témoins de régime du moteur et de température des liquides hydraulique/ hydrostatique |
| ● | ● | Jauges, électriques, éclairées pour la température de l'huile moteur, la température du liquide de refroidissement, le niveau de carburant et le compteur d'heures |
| ● | ● | Prise de courant de 12 volts/10 ampères pour poste de radio |
| ▲ | ▲ | Radio AM/FM |
| ▲ | ▲ | Système électrique de filtration de l'air de la cabine |
| ▲ | ▲ | Protection du réservoir |
| | | **Divers** |
| ● | ● | Châssis soudé monopièce |
| ● | ● | Système embarqué de basculement de la cabine pour un accès total aux moteurs hydrostatiques |
| ● | ● | Boucliers inférieurs renforcés pour le moteur |
| ● | ● | Attelage de récupération arrière |
| ● | ● | Grille robuste articulée de type à barres |
| ● | ● | Protection antivandalisme verrouillable pour les portes d'accès au moteur perforées et la porte d'accès au système hydraulique et à la transmission |
| ● | ● | Compartiments de rangement (2) |
| ▲ | ▲ | Système de remplissage rapide du carburant |
| ▲ | ▲ | Système de communication sans fil JDLink$^{mc}$ (disponible dans certains pays ; consultez votre concessionnaire) |
| | | **Outils** |
| ▲ | | Lame en demi U avec bords de coupe standard, 3690 mm (145 po), 7,2 m³ (9,43 vg³) (standard) |
| ▲ | | Lame en demi U avec bords de coupe standard, 4520 mm (178 po), 6,0 m³ (7,86 vg³) (LGP) |
| | ▲ | Lame en demi U avec bords de coupe standard et bords latéraux concaves, 4030 mm (159 po) |
| | ▲ | Lame en U avec bords de coupe standard et bords latéraux concaves, 4318 mm (170 po) |
| ▲ | ▲ | Commandes hydrauliques à deux fonctions avec tuyauterie |
| ▲ | ▲ | Commandes hydrauliques à simple fonction avec tuyauterie |
| ▲ | ▲ | Double vérin d'inclinaison de lame pour réglage hydraulique d'angle d'attaque pas et d'inclinaison |
| ▲ | ▲ | Plaques de poussée, doublures de lame et bords latéraux |
| ▲ | ▲ | Défonceuse à dents multiples |
| | ▲ | Défonceuse à dent unique |
| ▲ | ▲ | Contrepoids arrière avec barre d'attelage (ne peut pas être utilisé avec la défonceuse) |
| ▲ | ▲ | Barre d'attelage rigide robuste (ne peut pas être utilisée avec le contrepoids arrière ni la défonceuse) |
| ▲ | ▲ | Pare-pierres |
| ▲ | ▲ | Groupe de site d'enfouissement |
| | ▲ | Groupe pour copeaux de bois |
| | ▲ | Groupe pour charbon |
| ▲ | ▲ | Groupe de montage de treuil |
| ▲ | | Protège-branches |
| ▲ | ▲ | Ensemble de vitres complet ; avant, arrière et côté |

La puissance nette du moteur est valable pour une machine dotée de l'équipement standard, incluant l'épurateur d'air, le système d'échappement, l'alternateur et le ventilateur de refroidissement, dans des conditions normales d'utilisation, selon ISO9249. Aucune réduction de puissance jusqu'à 3050 m (10 000 pi) d'altitude. Les caractéristiques et la conception de la machine peuvent être modifiées sans préavis. Les caractéristiques sont conformes, s'il y a lieu, aux normes de la SAE. Sauf indication contraire, ces caractéristiques s'appliquent à des machines avec équipement standard, cabines/structures de protection anti-retournement (ROPS) modulaires, plein réservoir de carburant, et opérateur de 79 kg (175 lb).

www.JohnDeere.com

DKA9501050JFR Litho aux USA (12-05)